

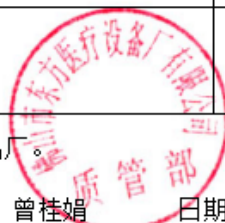
出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20200903

| | | | | | | | | | |
|------|----------|----|----------|----|-------------|----|-----|------|-----------------|
| 产品名称 | 手动轮椅车 | 编号 | 20-6-46E | 批量 | 2台 | 抽样 | 2台 | 检验标准 | GB/T 13800-2009 |
| 型号规格 | FS809-46 | 检验 | 陈雪莲 | 日期 | 2020年09月03日 | 审批 | 张义珠 | 日期 | 2020年09月03日 |

抽样标准: GB/T 2828-2012 接收质量限(AQL) A类=0.65 B类=2.5 C类=15 正常 加严 放宽

| 序号 | 项目名称 | 技术要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|------|--------|--|------|------|
| 1 | 外观结构要求 | 1) 轮椅的外表面应平整光滑,不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷,各管孔端部均应加有封头。 2) 轮椅的焊缝应均匀,不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 3) 零、部件的装配应准确、可靠,不允许错装、漏装,紧固件的装配应牢固,不得有松动现象。 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当,不得有卡滞或松弛现象。各可调部位应留有适当的调整余地。可拆装部位应易于拆装。 | 符合 | 合格 |
| 2 | 尺寸 | 轮椅的基本尺寸应符合表1的规定,极限偏差应不大于±5cm。 | 符合 | 合格 |
| 3 | 折叠性能 | 折式轮椅折合和展开应灵活,不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行,并与地面垂直,不得有明显歪斜现象。 | 符合 | 合格 |
| 4 | 平稳性 | 轮椅四轮最低点应在同一平面上,允许有一轮悬起,悬起高度应不大于5mm。 | 符合 | 合格 |
| 5 | 座垫背垫 | 1) 座垫和背垫就有足够的强度,并富于弹性,当轮椅展开后,座垫应成水平状态或后倾0°~8°,不得有前倾现象。 2) 座垫应能承受180kg静载荷,历时10min,座垫不允许破损,扶手架距离偏移量应不大于20mm,座垫挠曲度不大于100mm,除去负载后,扶手架永久变形量应不大于3mm。 3) 背垫应能承受90kg的静负荷,历时10min,背垫挠曲度应不大于100mm。 | 符合 | 合格 |
| 6 | 车架 | 折式轮椅在外加294N的水平拉力时,两侧车架相对偏移量应不大于50mm,除去外力后,永久变形量应不大于10mm。 | 符合 | 合格 |
| 7 | 后轮前轮 | 1) 后轮、前轮转动应灵活,不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于4mm,手轮的径向圆跳动量不大于10mm,端面圆跳动量不大于5mm。 2) 将30kg静载荷垂直加于前轮上,历时3min,轮胎与轮毂配合应牢固,无变形。 | 符合 | 合格 |
| 8 | 脚踏板 | 1) 脚踏板应是防滑的粗糙面,脚踏板放下后应成水平状态或上翘0°~5°,不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活,翻起后不得自行落下。 2) 脚踏板锁紧应牢固可靠,单只脚踏板承受20kg负载后不得有下滑现象。 | 符合 | 合格 |
| 9 | 起动力 | 轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于25N。 | 符合 | 合格 |
| 10 | 制动性能 | 轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置,制动后两大轮不得转动。 | 符合 | 合格 |
| 11 | 附件 | 1) 轮椅可配套输液架、餐台、便桶等附件。 2) 附件应具有足够的强度,使用时应牢固、可靠,安装与拆卸应方便,安装后不得影响轮椅的其他性能。 3) 输液架挂钩高度调节范围为105cm~170cm,固定杆与调节杆经锁紧后,不得有相对滑动。 | / | / |
| 检验结论 | | 经检验,各项技术指标均达到GB/T 13800-2009《手动轮椅车》企业标准规定的要求。产品检验合格,准予出厂。 <div style="text-align: right;">  </div> | | |

质管部: 曾桂娟 日期: 2020年09月03日